

Zakład Wyrobów Metalowych HARTMET Lis Krzysztof realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich pn. **„Wdrożenie innowacji produktowej i procesowej w zakresie precyzyjnej obróbki metalu, w tym obejmującej wytwarzanie łukowych kół zębatach w jednym cyklu”**.

Przedmiotem niniejszego projektu jest dywersyfikacja działalności przedsiębiorstwa poprzez wdrożenie innowacji produktowej i procesowej w zakresie precyzyjnej obróbki metalu, w tym obejmującej wytwarzanie łukowych kół zębatach w jednym cyklu. Projekt obejmuje zakup innowacyjnego centrum frezarskiego – obrabiarki pięcioosiowej umożliwiającej wytwarzanie łukowych kół zębatach o średnicy do 1000 mm, charakteryzujących się następującymi parametrami:

- brak współosiowości rzędu 0,01 mm,
- gładkość rzędu 0,2 mikrometra.

Głównym celem projektu jest wzrost konkurencyjności Zakładu Wyrobów Metalowych HARTMET Lis Krzysztof, poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii w zakresie precyzyjnej obróbki metalu. Cel ten zostanie osiągnięty poprzez realizację następujących celów szczegółowych:

1. dywersyfikacja oferty przedsiębiorstwa,
2. poprawa jakości świadczonych usług,
3. skrócenie cyklu produkcyjnego oraz wzrost zdolności produkcyjnych.

Całkowita wartość projektu:	2 283 040,00 PLN
Wydatki kwalifikowane:	1 848 000,00 PLN
Wkład Funduszy Europejskich:	831 600,00 PLN